

Kreislaufwirtschaft für Sprengstoffe

SCHÄFER Container Systems liefert nach Maß gefertigte Container aus Edelstahl für Emulsionssprengstoffe im zivilen Bereich

Neunkirchen, 5. Dezember 2022. Emulsionssprengstoffe werden für Sprengungen im zivilen Bereich insbesondere in Steinbrüchen oder beim Tunnelbau angewendet. Das Schweizer Traditionsunternehmen Société Suisse des Explosifs (SSE), Hersteller und Dienstleister im Fachgebiet der zivilen Sprengstoffe und Feinchemie, arbeitet im sicherheitskritischen Anwendungsbereich dieser Sprengstoffe mit einem neu eingeführten Kreislaufwirtschaftssystem. Enabler ist eine Spezialkonstruktion eines Silocontainers für viskose Flüssigkeiten der Verpackungsgruppen II und III von SCHÄFER Container Systems, Hersteller von recycelbaren IBC und Sonderbehältern aus Edelstahl.

Im konkreten Anwendungsfall wird von SSE Ammoniumnitrat mit Öl zu einer Emulsion gemischt bzw. emulgiert. Die Emulsion wird in die entwickelten Sonderbehälter mit einem Fassungsvermögen von 1.000 Liter abgefüllt und zu den Baustellen transportiert. Auf der Baustelle wird diese in eine Mischladefahrzeug umgefüllt. Das Mischladefahrzeug pumpt die Emulsion durch Zugabe von zwei weiteren chemischen Komponenten in die Bohrlöcher, wo es nach erfolgter Gassingphase zum Sprengstoff EMULGA wird und gezündet wird. Geleerte Container kommen zur Reinigung, Überprüfung und Wiederbefüllung zurück zur SSE nach Brig.

Die Silocontainer mit Gefahrstoffzulassung aus Edelstahl sind in einer Weise konstruiert, dass die Gabelstapler-Greifarme unter die gesamte Fläche des Containers fahren können. Diese Technik, im Fachjargon als Staplertunnel bekannt, funktioniert wie eine Laufschiene. Der Vorteil ist erhöhte Stabilität und Kippsicherheit, ein entscheidender Sicherheitsaspekt beim Transport von gefährlichen Gütern mit IBCs.

Für eine effiziente Entleerung der Silocontainer, wurde den Kundenanforderungen entsprechend, ein konischer Auslauf entwickelt, welcher mittels Edelstahl-Kugelhahn DN80 bedienbar ist. Darüber kann die Emulsion – die Viskosität ist ähnlich wie die Konsistenz von Honig bei Raumtemperatur – zügig ausströmen, sodass im Container keine verwertbare Restemulsion verbleibt. Einerseits wird dadurch die Effizienz des Rohstoffeinsatzes gesteigert, andererseits die grundsätzlich notwendige Containerreinigung erleichtert.

„Nach langer Suche eines Anbieters für robuste, nach Maß gefertigte Sonderbehälter aus Edelstahl, welche den harschen Bedingungen im Baustellenbereich über viele Jahre standhalten können, haben wir uns für SCHÄFER Container Systems entschieden. Ausschlaggebend für die Wahl waren Nachhaltigkeitsaspekte, Qualität, technische Beratung, individuelle Konstruktion und das Fertigungs-Know-how, aber auch das Preis-Leistungs-Verhältnis sowie die Liefersicherheit“, sagt Fabian Venetz, Director Operations bei SSE Schweiz.

Bilder und Bildunterschriften:

1. Bild: SSE_Bild-1_(c)_Schaefer-Werke-GmbH.jpg

Bildunterschrift: Transportcontainer in einem Zwischenlager vor einer Baustelle

2. Bild: SSE_Bild-2_(c)_Schaefer-Werke-GmbH.jpg

Bildunterschrift: F. Venetz im hochmodernen Analyselabor der SSE, Valsynthese in Brig

Über SSE (www.sse-schweiz.com):

Die Société Suisse des Explosifs (SSE) ist eine industrielle Gesellschaft, aktiv in der Produktion und im Verkauf von Produkten und Dienstleistungen in den Bereichen der zivilen Sprengstoffe und der Feinchemie. Die Firma wurde vor mehr als 125 Jahren gegründet und gehört zur SSE Group. Die SSE Schweiz zählt zur Zeit ca. **150** Angestellte in der Schweiz und beliefert den Schweizer sowie den internationalen Markt. Der Hauptsitz der SSE befindet sich in der Stadt Brig (Kanton Wallis) im Herzen der Schweizer Alpen.

Über SCHÄFER Container Systems (www.schaefer-container-systems.de):

SCHÄFER Container Systems, ein innovativer Hersteller von qualitativ hochwertigen, vollständig recycelbaren Behältersystemen für Getränke (KEGs) sowie von IBC und Sonderbehältern aus Edelstahl für flüssige Medien, Feststoffe und Granulate, ist Teil der international erfolgreichen SCHÄFER WERKE.

Die inhabergeführte SCHÄFER WERKE Gruppe mit Hauptsitz in Neunkirchen im Siegerland ist mit diversifizierten Geschäftsbereichen weltweit tätig: EMW Stahl-Service-Center, Lochbleche, vollständig recycelbare Standard- und Sonderbehälter aus Edelstahl, Einrichtung für Rechenzentrum sowie Werkstatt und Betrieb. Diese Geschäftsbereiche arbeiten auf der gemeinsamen Grundlage hochwertigen Stahlfeinblechs, dessen Verarbeitung zu den traditionellen Kernkompetenzen des Unternehmens gehört.

Vertrieb: SCHÄFER Container Systems, Pfannenbergstraße 1, D-57290 Neunkirchen,
Tel.: +49 2735 787-481, Fax: +49 2735 787-493, E-Mail: info@schaefer-container-systems.de

Marketing: SCHÄFER Werke GmbH, Christina Fuß, Pfannenbergstraße 1, D-57290 Neunkirchen,
Tel.: +49 2735 787-636, Fax: +49 2735 787-284, E-Mail: cfuss@schaefer-werke.de

Presse: KONTAKT PR - Agentur Schmalbrock, Alte Reichsstraße 5, D-86356 Neusäß,
Tel.: +49 152 0771 0402, Fax: +49 821 5082 4499, E-Mail: presse@kontaktpr.net