



Smart Heat Control: Kontrolle über Ihre Heizcontainer – von überall

SCHÄFER Container Systems ist Ihr kompetenter Partner für hochwertige und individuelle Heizcontainer. Elektrisch beheizbare IBC erlauben das dauerhafte Temperieren von flüssigen und viskosen Medien wie Schokolade, Wachse und Klebstoffe. Als technischer Vorreiter hat SCHÄFER Container Systems eine smarte Heizungssteuerung entwickelt, die zur Steigerung der Produkt-Qualität beiträgt und die Zukunft der digitalen Produktion maßgeblich mitbestimmt.



www.schaefer-container-systems.de

Ihre Vorteile

- **Flexibilität und Effizienz** – durch Remote-Überwachung und -Steuerung
- **Gleichbleibend hohe Produktqualität** – dank automatisierter Temperaturregelung
- **Minimierte Ausfallzeiten** – durch integrierte Alarmfunktionen
- **Transparenz und Effizienz in der Logistik** – dank Geolokalisierung
- **Produktionsabläufe optimieren** – durch skalierbare Integrationsmöglichkeiten in bestehende ERP-Systeme
- **Detaillierte Analyse** – durch Datenprotokollierung
- **Wirtschaftlich** – da nachrüstbar und universell passend

SCHÄFER
CONTAINER SYSTEMS 

Präzision. Sicherheit. Transparenz.

Mit unserer innovativen und smarten Heizungssteuerung können Sie die Temperaturen Ihrer Heizcontainer von überall aus präzise steuern und überwachen. Dank automatisierter Regelung und integrierter Alarmierungsfunktionen gewährleisten wir gleichbleibend hohe Produktqualität und minimieren Ausfallzeiten. Darüber hinaus bleiben Sie maximal flexibel: Smart Heat Control ist nachrüstbar und universell passend für bestehende IBC Heizcontainer in Ihrer Flotte – unabhängig vom Hersteller. Unseren smarten Heizcontainer RCB und CHB sind bereits standardmäßig mit der neuen smarten Heizungssteuerung ausgestattet.



SCHÄFER Heizcontainer RCB



SCHÄFER Heizcontainer CHB



Smarte Heizcontainer

Grundmaße (B x T x H)	
RCB	1.200 × 1.100 × 1.100 (bis 1.670) mm
CHB	1.240 × 835 × 1.245 (bis 1.820) mm
Volumen	
RCB / CHB	500–1.000 Liter
Ausstattung	
Transport	unterfahrbar, kranbar, stapelbar
Lackierung	Rahmengestell nach Kundenwunsch
Optional	Rührwerk, Füllstandmessung, kundenspezifische Anschlüsse auf dem Oberboden, Innenbeschichtung, UN-Gefahrgutzulassung 31A

Smarte Heizungssteuerung

Remote-Steuerung	Temperaturfernüberwachung und -regelung
Traceability	Rückverfolgbarkeit
Geotracking	Standortbestimmung in Echtzeit
Schnittstelle (API)	SAP ERP
Datenlogger	Füllungen, Füllstoffe, Qualitätsstandards, Reinigungszyklen, Transportwege, Bewegungsmuster, Signale, Mandanten
Netzwerkanbindung (GSM)	SIM-Karte, Bluetooth, Wi-Fi
Stromversorgung	3-poliges Netzkabel, 230 V
Bedieneinheit	Gehäuse mit Display, staub- und wassergeschützt (IP65)



SCHÄFER Werke GmbH
Pfnenbergstr. 1 · 57290 Neunkirchen
Deutschland
T +49 2735 787-578
ibc@schaefer-container-systems.de
www.schaefer-container-systems.de

Produktion:
SCHÄFER-SUDEX s.r.o.
Podolí 5 · 58401 Ledec nad Sázavou
Tschechien
www.schaefer-container-systems.cz